



HOMMA
machinery CO.,LTD

§ _____



モデル : TAC-17F

(APC付)

仕 様

本間金属工業株式会社

1. 機械仕様

1-1 加工容量

No.	項 目 / 仕 様	
1	最大切削外径及び最大振り	1900 mm
2	パレットテーブル上面よりツールホルダー下端までの距離 (バイトホルダー長さ: 200L)	450 mm
3	パレットテーブル積載重量 (パレット重量含む)	6000 kg

1-2 テーブル

No.	項 目 / 仕 様	
1	パレットテーブル形式	6爪スクロールチャック兼用形
2	パレットテーブル径	φ1700 mm
3	テーブル回転速度	1~250 rpm 低速: 1-31.8-83.3 rpm 高速: 3-95.5-250 rpm
4	テーブル回転変換数	2群 無段 (S4桁直接指令)
5	テーブル最大トルク (31.8rpm時)	1200 kg-m
6	テーブル支持方式	外周: スラストコロ軸受 860-IUPA 中心: 円錐コロ軸受 32240
7	同上潤滑方式	強制潤滑
8	ワーク把握径	MAX 1550 mm
9	パレットテーブル固定方式	油圧シリンダー + ガイド板
10	パレットテーブル位置決め方式	ピン挿入方式 (4箇所)

1-3 APC装置

No.	項目 / 仕様
1	タイプ 2パレット、ターン型
2	APC装置回転方式 油圧モータ駆動 (180度旋回方式)
3	パレットテーブル搬出入方式 油圧シリンダー + ローラーガイド
4	パレット交換指令方式 M機能及び手動操作
5	パレット交換時間 120 秒

1-4 ラムヘッド

No.	項目 / 仕様
1	型式 4角ラム
2	ラム寸法 対辺 220 mm
3	X軸移動量 (左右) -150~+1150 mm
4	Z軸移動量 (上下) 450 mm
5	バイトホルダークランプ方式 Tボルトによるドロバ方式
6	バイトホルダー位置決め方式 カービックカップリング
7	バランス方式 油圧カウンターバランス
8	X、Z軸切削送り速度 0.01~50 mm/rev
9	X軸早送り速度 (左右) 10000 mm/min
10	Z軸早送り速度 (上下) 10000 mm/min
11	X、Z軸摺動面潤滑方式 強制潤滑
12	ボールネジ形式 X軸: BS6310-FRR

2. 電装仕様

2-1 電源

No.	項 目 / 仕 様
1	1次側 A. C $\phi 3$ 220V +10% -15% 60Hz ± 1 Hz
2	操作回路 A. C 100V 単相
3	電源容量 115KVA

2-2 附属装置

No.	項 目 / 仕 様
1	制御盤 (クーラ付) 1 式
2	スタンド型操作盤 1 台
3	手動パルス発生器操作箱 1 台
4	CNC装置 (18i-TB) 1 式

2-3 モータ

No.	項 目 / 仕 様
1	テーブル駆動用 A. C 45/55 kw 1 台
2	同上冷却ファン用 A. C 0.75 kw 1 台
3	X、Z軸、ATC送り用 A. C 7.0 kw 3 台 (ファナック $\alpha 30/3000i$)
4	油圧ユニット A. C 7.5 kw 1 台
5	X、Z軸摺動面潤滑 A. C 70 w 1 台
6	テーブル、及びメインギヤボックス駆動部潤滑用 A. C 0.75 kw 1 台
7	チップコンベア駆動用 A. C 0.4 kw 1 台
8	クーラント装置用 A. C 3.0 kw 1 台



HOMMA
machinery CO.,LTD

§ _____

3. CNC装置

No.	項 目 / 仕 様
1	メーカー ファナック株式会社
2	型式 18i-TB
3	制御軸 3軸 (X、Z軸) ATC
4	同時制御軸 2軸

3-1 附加オプション

No.	項 目 / 仕 様
1	周速一定制御
2	工具補正個数 64組
3	テーブル記憶編集 320M
4	工具形状、磨耗補正
5	刃先R補正
6	複合形固定サイクル
7	カスタムマクロB
8	工具寿命管理
9	外部データ入力
10	インチ/メトリック切換え
11	異常負荷検出
12	プログラム再開
13	工具退避&復帰
14	手動ハンドル送り
15	登録プログラム個数 125個
16	記憶型ピッチ誤差
17	日本語表示

4. 附属品

4-1 標準附属品

No.	項 目 / 仕 様	
1	基礎金物 ・ 基礎ボルト、ナット ・ ジャッキボルト ・ パットプレート	1 式
2	電装品及び2次側配線工事	1 式
3	油圧、潤滑ユニット並びに配管工事 (鋼管又は油圧ホースはカプラー継ぎ手方式)	1 式
4	梯子	1 式
5	クロスレール摺動面保護カバー (鋼板製)	1 式
6	機械照明灯 ・ 形式 : ハロゲン灯、アームライト ・ 取り付け : ヘッドに取付け ・ 電圧 : A. C100V ・ 容量 : 70W	1 式
7	自動工具交換装置 (ATC装置 ホルダー収納12台)	1 式
8	クーラント装置	1 式
9	スプラッシュガード	1 式
10	チップコンベア、及びチップスクレーパ	1 式
11	自動電源遮断装置	1 式

4-2 特別附属品

No.	項 目 / 仕 様	
1	パレットチェンジャー (ターン式 2ステーション)	1 台
2	パレットテーブル (6爪スクロール)	2 面
3	パレットテーブル用生爪	6 個
4	ATC用ツールホルダー	12 個
5	盤用クーラ	1 台

4-3 附属装置

1) 自動工具交換装置 (ATC仕様)

No.	項 目 / 仕 様
1	収納台数 12 台
2	バイトホルダー最大重量 50 kg
3	バイトホルダー最大長さ 300 mm
4	バイトホルダー交換方式 ヘッド交換形
5	工具交換時間 (ツール to ツール) 30 sec

2) チップスクレーパ

No.	項 目 / 仕 様
1	形式 オイルパン及びスクレーパ スクレーパによりコンベア排出口へ移動

3) チップコンベア

No.	項 目 / 仕 様
1	コンベア形式 ヒンジベルト - ストレート
2	ベルト幅 290 mm
3	ベルト速度 1.7 m/min
4	ベルト駆動モータ 各 A. C 0.4 kw
5	チップバケット 付属せず 側面、底面補強板入/本機スプラッシュガード排出口とシュート取り合い箇所ボルト取外し

4) スプラッシュガード

No.	項 目 / 仕 様
1	ATC用ドア、及び前面ドア自動開閉装置付
2	ドアインターロック付 (アラーム付)
3	各種ドアは手動開閉可

5) 切削油装置

No.	項 目 / 仕 様
1	付属場所 チップコンベアに取り付け
2	タンク容量 500 L
3	吐出量 100 L/min
4	吐出圧力 2 kg/cm ²
5	駆動モータ A. C 3.0 kw
6	吐出口 バイトホルダー側面 (シャワー形)
7	吐出口テーブル右側柱状のフリータイプ型 (大容量吐出用) 1 箇所

6) 空圧源

No.	項 目 / 仕 様
1	圧力 4~5 kg/cm ²
2	容量 100 L/min 以上