

ST 30510

2. 機械の主要数値，電気品，付属品

2.1 機械の主要数値

主軸の直径	110 mm
主軸軸端のテーパ穴	モールス № 6 (AST 50)
フライス主軸の直径	225 mm
主軸のくり出し長さ	630 mm
主軸頭の上下移動量	1,500 mm
テーブルの前後移動量	1,800 mm
テーブルの左右移動量	-150~1,300 mm
主軸の回転速度	
高速レンジ	連続 250~1,000 rpm
低速レンジ	連続 5~250 rpm
各軸の早送り速度	3,200 mm/min
各軸の送り速度	2~2,000 mm/min
ロータリテーブルの早旋回速度	1.0 rpm
主電動機の出カ	15 kW
テーブル作業面の大きさ	1,400×1,600 mm
テーブル上の最大積載量	6,300 Kg
テーブル上面のベッド下面よりの高さ	1,010 mm
機械の高さ	4,500 mm
所要床面積	6,500×4,600 mm
機械の重量	19,000 Kg

ST 30510

## 2.2 電気品

電源	AC 200/220V	50/60Hz.	
電源容量	53KVA		
許容電圧変動範囲	±10%		
制御電圧	AC 100/110V	50/60Hz (トランス内蔵)	
	DC 24V (整流器内蔵)		

## (1) 主電動機

DC 1.5KW/30分 11KW/連続 / 台

## (2) 送り用DCサーボモータ

テーブル前後送り・テーブル回転用 DC 2KW / 台

テーブル左右送り用 DC 2KW / 台

主軸頭上下送り・主軸繰出用 DC 1.2KW / 台

## (3) 機械制御用制御盤

/ 組

## (4) ペンダント操作箱

/ 組

## 2.3 標準付属品

(1) デジタル式現在位置表示装置 3軸 / 組

テーブル前後送り(X)用 リニアスケール

主軸頭上下送り(Y)用 リニアスケール

テーブル左右送り(Z)用 リニアスケール

(2) テーブル割出用光学読取装置 90°毎々カ所 / 組

(3) モールステーパシヤック用抜止め; 抜出し装置 / 組

(4) サドルすべり面およびボールねじ用カバー / 組

(5) ベッドすべり面およびボールねじ用カバー / 組

(6) 主軸頭送り用ボールねじカバー(上下) / 組

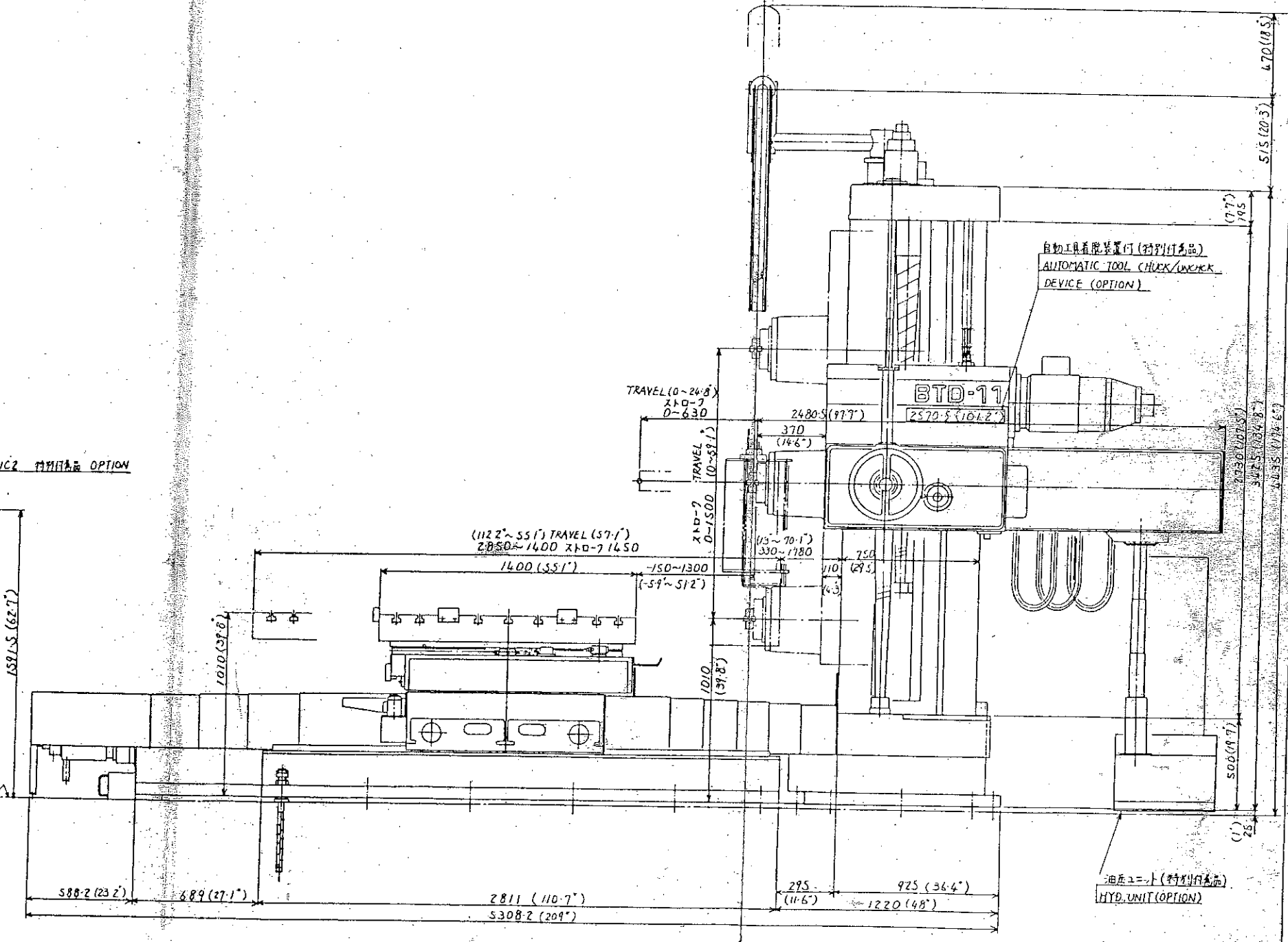
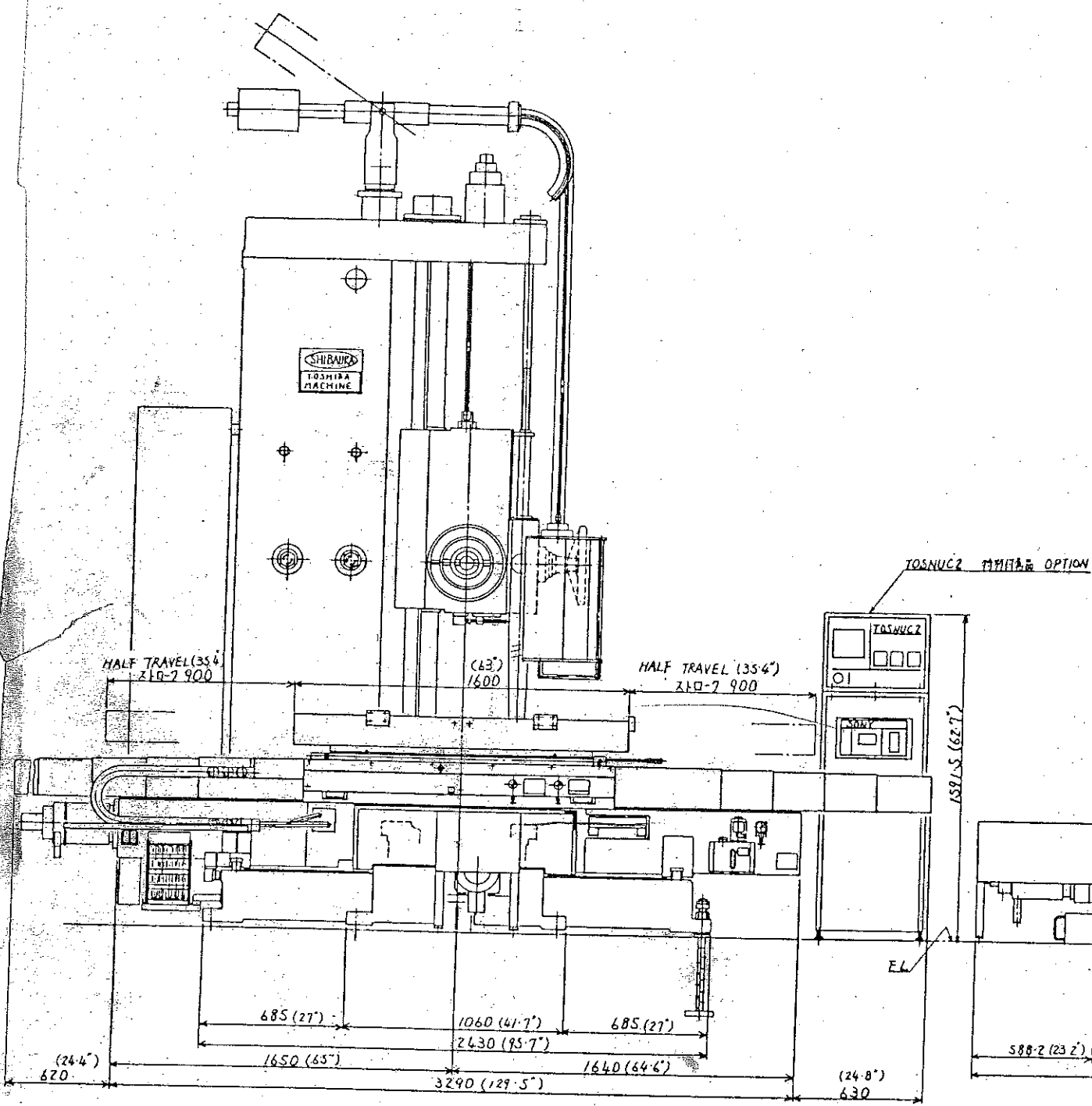
(7) 主軸送り用スプライン軸カバー(下) / 組

(8) テーブル基準片 / 組

(9) 特殊分解結合用工具一式 / 組

(10) すえつけ用部品一式 / 組

(11) AC 100V コンセント(容量150W) / 組



外形図  
GENERAL VIEW  
BTD-11